® BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND

## <sup>®</sup> Offenlegungsschrift <sup>®</sup> DE 3823539 A1

(6) Int. Cl. 4: C 05 G 1/00

> C 05 G 3/08 C 05 D 11/00 // B01F 17/42



② Aktenzeichen:

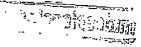
P 38 23 539.0

② Anmeldetag:

12. 7.88

26. 1.89

DEUTSCHES PATENTAMT



(3) Unionspriorität: (3) (3) (3) 16.07.87 CH 2708/87

(7) Anmelder:
Mife AG Frenkendorf, Frenkendorf, CH

Wertreter:
Türk, D., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat.; Gille, C., Dipl.-Ing.;
Hrabal, U., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat., Pat.-Anwälte,
4000 Düsseldorf

(7) Erfinder:

Billia, Mario, Dr., Zeiningen, CH; Klincak, Josef, Dr., Zürich, CH

Wässriger Flüssigdunger

Der Flüssigdünger enthält mindestens ein nichtionisches Tensid, mindestens ein Polyethylenglycol, das als Lösungsvermittler für Tensidkombinationen wirkt, mindestens ein Spurenelement, mindestens einen Pflanzenwuchsstoff sowie Stickstoff, Phosphor und Kalium und hat einen pH-Wart zwischen 2 und 7. Vorzugsweise enthält der Flüssigdünger außerdem Magneslum. Es ist auch vorteilhaft, wenn er einen pH-Wart von 4,5 bis 5,8 hat.

## 38 23 539 OS

1

## Patentansprüche

1. Wäßriger Flüssigdünger, dadurch gekennzeichnet, daß er

a) mindestens ein nichtionisches Tensid,

b) mindestens ein Polyethylenglycol, das als Lösungsvermittler für Tensidkombinationen

c) mindestens ein Spurenelement,

d) mindestens einen Pflanzenwuchsstoff sowie

e) Stickstoff, Phosphor und Kalium enthält und einen pH-Wert zwischen 2 und 7 hat. 2. Flüssigdünger nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß er außerdem Magnesium enthält.

3. Flüssigdünger nach Anspruch 1 oder 2, dadurch 15 gekennzeichnet, daß er einen pH-Wert von 4,5 bis

5.8 hat

4. Flüssigdlinger nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß er als Tensid(e) Alkylpolyethylenglycolether, vorzugsweise Ethoxylie-rungsprodukte von Alkanolen mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen, vorzugsweise 8 bis 14 Kohlenstoffatomen, und mit einem Ethoxylierungsgrad von 2 bis 16, vorzugsweise 6 bis 11, oder Alkylphenolethoxylate, vorzugsweise Ethoxylierungsprodukte von 25 Alkylphenolen mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen, vorzugsweise 8 bis 14 Kohlenstoffatomen, im Alkylrest und mit einem Ethoxylierungsgrad von 2 bis 16. vorzugsweise 6 bis 11, oder Gemische davon

5. Flüssigdünger nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß er als Polyethylenglycol(e), das bzw. die als Lösungsvermittler für Tensidkombinationen wirkt bzw. wirken, mindestens ein Polyethylenglycol mit einer mittleren moiaren 35 Masse von 200 bis 9000 g/Mol, vorzugsweise 200

bis 600 g/Mol, enthält.

6. Flüssigdünger nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß er als Spurenclement mindestens eines der Elemente Eisen, Kupfer, Mangan, Bor, Kobalt, Zink und/oder Molybdan enthalt. 7. Flussigdünger nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß er als Pflanzenwuchsstoffe Auxine, Gibberelline, ethylenbildende Substanzen oder Ne-Furfuryladenin enthält.

## Beschreibung

Gemäß Ullmanns Encyklopädie der technischen Chemie, 4. Auflage, Band 19, Verlag Chemie, Weinheim/ 50 Bergstraße 1975, Stichwort "Düngemittel", ist der zentrale Vorgang des pflanzlichen Wachstums die Synthese von Kohlenhydraten aus Kohlendioxid und Wasser unter Einwirkung des Lichts, die sogenannte Photosynthese, an die sich weitere stoffaufbauende Prozesse an- 55 schließen, die außer Kohlenstoff, Sauerstoff und Wasserstoff die Elemente Stickstoff, Schwefel, Phosphor, Kalium, Calcium und Magnesium als Bausteine bzw. Betriebsmittel benötigen. Da diese für ein normales Wachstum in relativ großen Mengen zugegen sein müs- 60 sen, werden sie als Makroelemente oder Makronährstoffe bezeichnet.

Eine Reihe weiterer Nährstoffe, die zum Teil schon in außerordentlich geringen Mengen optimal wirken, ist ebenfalls unentbehrlich. Hierzu gehören die anorgani- 65 schen Spurenstoffe, die auch als Mikroelemente oder Mikronahrstoffe bezeichnet werden, sowie Enzyme, Wuchsstoffe, Vitamine und Antibiotika, das heißt, orga-

nische Wirkstoffe.

Zu den Spurenelementen oder Mikronalinstoffen gehören vor allem Eisen, Kupfer, Mangan und Bor. Aber auch Mangel an Kobalt, Zink und Molybdan verursacht Pflanzenkrankheiten. Der Bedarf an Spurenelementen steht in unmittelbarer Beziehung zur Höhe der Düngung mit Makronährstoffen; je besser die Pflanzen mit N, P, K, Ca und Mg versorgt sind, desto größer ist der Bedarf an Spurenelementen. Die Düngung mit Spurenelementen muß aber vorsichtig vorgenommen werden, da schon eine geringe Überschreitung der optimalen Dosis zu schweren Schäden führen kann.

2

Bei den Makronährstoffdingern unterscheidet man Binnährstoffdunger (Stickstoffdunger, Phosphatdunger, Kalkdunger, Kalidunger, Magnesiumdunger) und Mehrnährstoffdunger (NP-Dunger, NK-Dunger, PK-Dunger, NPK-Dünger). Beispiele solcher Dünger sind unter dem Stichwort "Düngemittel" in den Tabellen 6 und 7 angegeben. Die Mengenverhältnisse der einzelnen Makronährstoffe zueinander können je nach Verwendungszweck verschieden sein, wie aus der Tabelle 6 entnom-

men werden kann.

Bei den Flüssigdüngern unterscheidet man im wesentlichen wasserfreies Ammoniak, Stickstofflösungen und flüssige Mehrnährstoffdunger. Die Mehrnährstoffdunger umfassen sowohl klare Lösungen als auch Suspensionen. Flüssigdünger können leicht und vielseitig mit Spurenelementen gemischt werden. Die Lösung von Spurennährstoffen in klaren Flüssigdungern wird gefördert durch chelatisierende Substanzen oder durch Komplexbildung mit Polyphosphaten. Zum Mischen mit Suspensionen können die feingemahlenen Zusätze, z.B. Kupfersulfat, Natriummolybdat, Natriumborat, Zinkoxid und Manganoxid, mit Wasser angeschlämmt und unter Rühren eingetragen werden.

Die flüssigen Mehrnährstoffdunger sind in der Regel Mischungen, die in wäßriger Lösung oder Suspension die Nährstoffe N+P oder N+P+K in wechselnden Verhältnissen enthalten. Für Spezialzwecke, z.B. im Gartenbau, sind auch Flüssigdunger mit den Nährstoffen N+K oder P+K entwickelt worden. Grundstoffe für die Herstellung flüssiger Mehrnährstoffdunger sind in der Hauptsache Phosphorsäure, Ammoniak bzw. Ammoniakwasser, Ammoniumnitrat, Harnstoff und Kaliumsalze. Meist wird ein feinkörniges Kaliumchlorid nit einem etwas höheren Gehalt (62% K2O) als das normale Düngesalz verwendet. Bei der Herstellung der flüssigen Mehrnährstoffdünger finden verschiedene chemische Reaktionen statt; die Hauptreaktion besteht in der Bildung von Ammoniumphosphat aus Phosphorsaure und Ammoniak. Ammoniumphosphatlösungen sind daher auch meist die NP-Grundlösungen, aus denen dann durch Mischen mit anderen Komponenten die gebräuchlichen Mehrnährstoff-Formulierungen von Flüssigdimgern hergestellt werden.

Derartige Flüssigdunger haben zweifellos eine positive Wirkung auf Grünpflanzen, Blätenpflanzen und Gemuse. Sie eignen sich aufgrund ihrer Verhältnisse von Stickstoff, Phosphor und Kalium zueinander und ihrer pH-Werte in definierten Bereichen für verschiedens Pflanzengruppen, und zwar sowohl in Erde als auch in Hydrokultur.

Aufgabe der Erfindung ist es, die Wirkung der bekaunten Flüssigdünger signifikant zu erhöhen. Es hat sich gezeigt, daß sich dies durch Zusatz mindestens eines nichtionischen Tensides erreichen läßt.

Die Erfindung bezieht sich somit auf einen wäßrigen Flüssigdünger, der

	OS 38	: :	23	539		
. 3		•			4	
a) mindestens ein nichtionisches Tensid, h) mindestens ein Polyethylenglycol,	das als Lo-		Cu Zn	kylierungspro	dukt	0,01 0,01
sungsvermittler für Tensidkombination c) mindestens ein Spurenelement, d) mindestens einen Pflanzenwuchsstofi		5	von k	ürzerkettiger n Ethoxylieru	ı Alkanolen mit ngsgrad von ca. 7	0.6
e) Stickstoff, Phosphor und Kalium				etnylengiycoli ren Masse vol	mit einer mittleren n 400 g/Mol	1,0
enthält und einen pH-Wert zwischen 2 und 7 Es ist vorteilhaft, wenn der Flüssigdünge	hat. er außerdem				Beispiel 3	
Magnesiumenthält. Vorzugsweise hat der Flüssigdünger ein von 4.5 bis 5.8.		10		andteil		Gew%
Als nichtionische Tenside eignen sich All lenglycolether, z. B. Ethoxylierungsprodukt	kylpolyethy-		N P		•	5,0
nolen mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen, vor	zugsweise 8	15	K			5,0
his 14 Kohlenstoffatomen und mit einen	n Ethoxylie-		Mg			8,0 8,0
rungsgrad von z. B. 2 bis 16, vorzugsweise 6	bis 11, oder		Fe Mn			0,05
Alkylphenolethoxylate, vorzugsweise Eth produkte von Alkylphenolen mit 6 bis 22	Kohlenstoff-		Mo			0.002
atomen, vorzugsweise 8 bis 14 Kohlenstol	ffatomen, im	20	Cu			0,05
Alkylrest und mit einem Ethoxylierungsgr	ad von 2 bis		Etno	xyliertes Non	ylphenol mit	0.5
16 vorzugsweise 6 bis 11, oder Gemische da	(AOL)"		eine	m Ethoxylieru	ingsgrad von ca. 9,5	0,5
Als Polyethylenglycol(e), das bzw. die als mittler für Tensidkombinationen wirkt i kommt mindestens ein Polyethylenglycol m	ozw. wirken,	, 25			Beispiel 4	
leren molaren Masse von 200 bis 9000 g/N	fol, vorzugs-	Ξ.	Best	andteil		Gew%
weise 200 bis 500 g/Mol, in Betracht. Es wird bevorzugt, daß der Flüssigdünge	r als Spuren-	•	Ν			4,0
element mindestens eines der Elemente E	isen, Kupter,		P			4,0
Mangan Bor Kobalt Zink und/oder Moly	bdan enmait	30	K			4,0 0,8
Diese Spurchelemente können z.B. in Fo	rm der oben		MIN		•	0,8
erwähnten löslichen Salze, von Oxiden ode	r Oxidhydra-		Fc Mn			0.05
ten oder von Komplexen oder Chelaten ver	rwendet wer-		B		•	0,05
den.  Als Pflanzenwuchsstoffe eignen sich Au	vine. Gibbe-	35			•	0,02
relline, ethylenbildende Substanzen, N <sup>6</sup> -Ft	urfurvladenin		MO			0,002
near .			Eth	oxylierungspr		
Im folgenden werden Beispiele für die Zusammenset-			von	kürzerkettige	en Alkanolen mit	15
zung der erfindungsgemäßen Flüssigdunger gegeben.				m Ethoxylleri	ungsgrad von ca. 8	1,5
Der Rest der Flüssigdunger bis 100 Gew9	M bestent aus	40	,		Beispiel 5	
Wasser. Unter kürzerkettigen Alkanolen w mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen, vorzugsv	veruen soldie veice 8 his 14			•	~	
Kohlenstoffatomen, verstanden	veise o oib i v		Bes	tandteil		Gew%
		45	, N			3,0
Beispiel 1		4.5	P		ſ	2,0
Bestandteil	Gew%		K		•	5,0
. Designation			Mg			0,6
N	7,0		Fe			0.4
P	1,0	50	) Eth	oxylierungspr	en Alkanolen mit	
K	3,0		von	m Ethoxylier	ungsgrad von ca. 8	5,0
∭g ·	0,2 0,3		Pol	vethvlenglycc	ol mit einer mittleren	•
Fe Ethoxylierungsprodukt	0,0		πo	laren Masse v	on 400 g/Mol	0,5
von kürzerkettigen Alkanolen mit		55			•	
einem Ethoxylierungsgrad von ca. 11	0,5				Beispiel 6	-
Polyethylenglycol mit einer mittleren			D.c.	-tondtoil		Gew.~%
molaren Masse von 400 g/Mol	0,5		Bes	standteil		
Beispiel 2		60	o N P			2,0 1,0
Ti-namadaaii	Gew%		K	-		4,0
Bestandteil			Mg	ŗ		0,3
N ·	6,0		Fe			.0,3
P	2,0	6	5 Cu			0,05
ĸ	4,0		Zn			0,03
Mg	0,4		Mr	ì		0,002 0,002
Fe	0,3		В		· ·	4,44

·	os	38	2	3	539			
	O <sub>2</sub>	50	2	Ψ.	JJJ		6	
5	0,001		F	e				0,1 0,001
Co Ethoxylierungsprodukt eines Fettalkohols				Λo				0,002
wit 12 his 14 Kohlenstottatomen			12	/In Ithou	evlierung	sproduk	t	•
and mit einem Ethoxylierungsgrad von 2	0,8				-two-releas	ተነውድክ ልህ	CHUOLEN HITC	.0,2
Polyethylenglycol mit einer mittleren molaren Masse von 200	0,2		e.	iner	n Ethoxy	lierungs	grad von ca. 6	0,000 000 1
•	•		N		urfurylac			
Beispiel 7				Ве	Verwer	dung de	r oben besch	riebenen Flfissigdün- Veilchen und andere
Bestandteil	Gew%		10 8	er g	gediehen	vicle Pi	MILECTA, Za Mar.	n verschiedene Pai-
BESMARION.								
N	5,0 2,0		ï	blūh	en reich	licher. I	Tormalerweis	e wird der Flüssig-
P K	5,0		d	gnüb	er vom	Verbrat	icher im ve	rhaltnis 1:200 ver-
Mg	1,0		15 C	វីជីវាព	I.			
Fe	0,8						• .	•
Ethoxylierungsprodukt von kürzerkettigen Alkanolen mit						`		
Peleondiarunterrati VOII Cd. 14	0,2						• •	
Polyethylenglycol mit einer mittleren	0,3		20					
molaren Masse von 200 Polyethylenglycol mit einer mittleren	Q)O						`.	
molaren Masse von 600	0,2					-		
			25					
Beispiel 8			_					
Bestandteil	Gew%	•						
	3,0	•						
Й .	3,0		30					
P K	3,0							
Mg .	1,2 1,8							
Fe	0,001						;	
Mo Ethoxylierungsprodukt			35				Ť	
non körzerkettigen Alkanoich hut	0,4				•		••	
einem Ethoxylierungsgrad von ca. 8 Polyethylenglycol mit einer mittleren	·							
molaren Masse von 200	0,4		40					
Beispiel 9	4		40					
Deispier 3	_							
Bestandteil	Gew-%	<b>6</b>			•			
	10,0		45					
N P	8,0							•
K	9,0 0,5				-			
Mg	0,5							
Fe Cu	0,05		50	9				
· Zn	0,02 0,005				•			
В	0,001					•		
Mo Co	0,001			_				
Eshardiarungsprodiikt			55	5				
von kürzerkettigen Alkanolen mit einem Ethoxylierungsgrad von ca. 6	0,4							
Polyethylenglycol mit einer mittleren								•
molaren Masse von 600	0,3		6	<b>30</b> ·				•
Beispiel 10			•	~				
	0	06						
Bestandteil	Gew	70			•		•	
 N	2,0		6	55				
P P	1,0							
K.	2,0 0,2				-			
Mg		•						